

Испытательная лаборатория мебели

Испытательно-сертификационного центра «Унсертинг»

федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
"Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А."

Адрес осуществления деятельности:

410054, г. Саратов, ул. Политехническая, 77. Тел (845-2) 99-89-07

Аттестат аккредитации испытательной
лаборатории (центра) выдан
№ RA.RU. 21СТ49
от «29» января 2016г.
Дата внесения сведений в реестр
Аккредитованных лиц
«23» ноября 2015г.

Протокол испытаний

№11-5/18

от 27 ноября 2018г.

Страница 1 из 17

- 1. Основания для проведения испытаний:** Письмо-заявка №56 от 01.11.2018г. ООО «Стекландия» на проведение испытаний продукции.
- 2. Наименование продукции:** Блоки оконные и балконные дверные из поливинилхлоридных профилей системы «REHAU DELIGHT-Design» тип ОСП, ГОСТ 30674-99, ГОСТ 23166-99, код ОКПД2 22.23.14.120.
- 3. Производитель продукции:** ООО «Стекландия», Российская Федерация, 459870, Челябинская область, г. Кыштым, ул. Анбашская, 15.
- 4. Дата получения образцов:** 07.11.2018г.; акт отбора образцов (проб) от 01.11.2018г.
- 5. Сведения об испытанной пробе:**
 - Блок оконный ОП ОСП из ПВХ профиля системы «REHAU DELIGHT-Design», размером 1400x1300мм с вертикальным импостом, правой створкой поворотно-откидного открывания – 3шт., (светопрозрачная часть – стеклопакеты с алюминиевым профилем СПД 4StopRayV50-14-4M1-14-4M1, СПД 4M1-14Ag-4M1-14Ag-4И, СПД 4M1-14-4M1-14-4И);
 - Образцы сварных угловых соединений из ПВХ профиля «REHAU DELIGHT-Design», размером 250x250мм: створок – 3шт.; коробок – 3шт.
- Элементы конструкции:**
 - коробка/створка: 5-ти камерный ПВХ профиль белого цвета системы «REHAU DELIGHT-Design», толщина профиля коробки/створки 70мм ООО «РЕХАУ ПРОДУКЦИОН» (Россия);
 - светопрозрачная часть – стеклопакеты общего применения с алюминиевым профилем (СПД 4StopRayV50-14-4M1-14-4M1, СПД 4M1-14Ag-4M1-14Ag-4И, СПД 4M1-14-4M1-14-4И) ООО «Стекландия» (Россия);
 - механизмы открывания/закрывания – устройства поворотные, поворотно-откидные «Roto NT» (Германия);
 - уплотнение притвора – уплотнители на основе технического этиленпропилендиенового синтетического каучука ООО «Юнион Полимер Технолоджи».
- 6. Регистрационные данные ИЛ №11-5/18:** ОП-1, ОП-2, ОП-3, УСС-1.1; УСС-1.2; УСС-1.3; УСК-1.1; УСК-1.2; УСК-1.3.
- 7. Дата испытания образцов:** 08.11.2018г. ÷ 27.11.2018г.
- 8. Условия проведения испытаний:** температура воздуха в помещении 22°C, влажность воздуха 68%.
- 9. Результаты испытаний приведены в приложениях.**

Протокол испытаний распространяется только на изделия, подвергнутые испытаниям и перечисленные в протоколе.

Утвердил протокол
Заведующий лабораторией

Провел испытания
Инженер



Овчинников И.Г.

Локатков А.Ю.

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ, ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП			Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Обозначение НД на продукцию			Нормативное значение					
11-5/18	2 Ноябрь 2018г.	3 ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 СПЦ 4StopRay V50-14-4М1-14-4М1 ГОСТ 30674-99	4 ОП-1	5 08.11.2018г.	6 1. Габаритные размеры изделий и предельные отклонения от номинальных размеров, мм - по ширине при номинальном размере 1300мм - по высоте при номинальном размере 1400мм 2. Предельные отклонения от номинальных размеров зазора в притворе (фальц/дофт), мм 3. Разность длин диагоналей рамочных элементов, мм (при наибольшей длине стороны створки до 1400 мм)	7 ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	8 ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.2) +2,0÷-1,0 +2,0÷-1,0	9 ГОСТ 30674-99 (п.7.2.1, 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	10 -0,6 -0,7 +0,8	11 коробка 1,5 створка 1,0		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
11-5/18	Ноябрь 2018г.	ООО «Стекляндия» ОП ОСП 1400x1300 СПД 4StopRayV50-14- 4M1-14-4M1 ГОСТ 30674-99	ОП-1	08.11. 2018г.	4. Предельные отклонения номинальных внутренних размеров коробки, мм: - по ширине (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3), табл. 1 Не более +2,0/-1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1) ГОСТ 26602.4-99 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: -0,5 -0,6	11
		Система профиля «REHAU DELIGHT- Design»	ОП-1		5. Предельные отклонения номинальных наружных размеров створки, мм - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм)		Не более -1,0 Не более ±1,0		-0,6 -0,5	
			ОП-1		6. Зазор под наплавом, мм: - по ширине (при раз- мерном интервале до 1000 мм) - по высоте (при раз- мерном интервале от 1000 до 2000 мм)		+1,0 +1,0/-0,5	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.2) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	по ширине +0,14 по высоте: +0,18	

1	11-5/18	2	Ноябрь 2018г.	3	ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4StopRayV50-14-4M1-14-4M1 ГОСТ 30674-99	4	ОП-1	5	08.11.2018г.	6	7. Провисание открывающихся элементов (створок, полотен)	7	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	8	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.6) не более 1,5 мм на 1 м ширины	9	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	10	0,7	11	
					Система профиля «REHAU DELIGHT-Design»	ОП-1				8. Отклонение от прямолинейности кромок рамочных элементов, мм	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.8) не более 1,0 на 1 м длины на любом участке	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1)	Среднее значение 0,3								
						ОП-1				9. Наличие и размеры отверстий для осушения полости между крошками стеклопакета и фальцами профиля	ГОСТ 30674-99 (п. 5.9.5) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5х10) или диаметром не менее 8мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	В нижнем профиле створок имеются 2 отверстия: размером 5х20мм								
						ОП-1				10. Наличие водостивных отверстий в нижнем профиле коробки	ГОСТ 30674-99 (п. 5.9.6) Не менее 2-х отверстий, размером не менее (5х20)мм; Расстояние между отверстиями – не более 600мм	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Внутри профиля коробки имеется 2 отверстия размером 5х25мм, расстояние между отверстиями 485мм.								

1	11-5/18	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Ноябрь 2018г.	ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4StopRayV50-14-4M1-14-4M1 ГОСТ 30674-99	ОП-1	08.11.2018г.	11. Наличие отверстий для компенсации ветрового давления, мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 30674-99 (п. 5.9.7) D ≥ 6 или размер не менее (5x10)	Визуально, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	В верхнем горизонтальном профиле 2 отверстия D=6,5	11	
		Система профиля «REHAU DELIGHT-Design»	ОП-1		12. Перепад лицевых поверхностей (проект), мм: в сварных угловых соединениях смежных профилей коробок и створок / импоста и профиля коробки	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.4) Не более 0,7 / 1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: 0,3/0,3			
			ОП-1		13. Размер канавки сварного шва, мм: ширина / глубина	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.5) Не более 5 / 0,5-1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: 3,1/0,6			
			ОП-1		14. Величина среза наружного угла сварного шва, мм по сварному шву	ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.5) Не более 3	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: 2,6			
			ОП-1		15. Требования к ус- тановке усилительных вкладышей: - шаг крепления, мм	ГОСТ 30674-99 (п. 5.7.8) Не более 400	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: 382			

1	11-5/18	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Ноябрь 2018г.	ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4StopRayV50-14-4M1-14-4M1 ГОСТ 30674-99	ОП-1	08.11.2018г.	16. Требования к ус- тановке усилительных вкладышей: - расстояние от внут- реннего угла до бли- жайшего места уста- новки, мм	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.7.8) Не более 80	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	Среднее значение: 78		
		Система профиля «RENAU DELIGHT- Design»	ОП-1		17. Толщина стенок усилительных вкла- дышей, мм	ГОСТ 30674-99 (п. 5.7.5) Не менее 1,2	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.3) ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Среднее значение: 1,4		
			ОП-1		18. Предельные от- клонения от номи- нальных размеров расположения прибо- ров и петель, мм	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 30674-99 (п. 5.2.3) Не более ±1,0	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.1; 7.2.5)	Среднее значение: +1,0		
			ОП-1		19. Наличие марки- ровки изделия	ГОСТ 30674-99 (п. 5.11.1) ГОСТ 23166-99 (п. 5.6.1)	ГОСТ 30674-99 (п. 5.11.1) ГОСТ 23166-99 (п. 5.6.1)	Визуально	Маркировка образца в наличии в соответствии с требова- ниями нор- мативной документа- ции		

1	11-5/18	2	Ноябрь 2018г.	3	ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400х1300 СПД 4StopRay V50-14-4M1-14-4M1 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design»	4	ОП-1	5	08.11.2018г.	6	20. Внешний вид (цвет, глянец, допустимые дефекты)	7	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	8	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.5) Внешний вид: цвет, глянец, допустимые дефекты поверхности ПВХ профилей (риски, царапины, усадочные раковины и др.) должны, соответствовать образцам-эталонам. Расцветка должна быть однородной и без дефектов поверхности, различимые невооруженным глазом с расстояния (0,6-0,8) м при естественном освещении не менее 300 лк, не допускаются	9	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.4)	10	Внешний вид соответствует образцу-эталону. Расцветка должна быть однородной и без дефектов поверхности, различимые невооруженным глазом с расстояния (0,6-0,8) м при естественном освещении не менее 300 лк, не допускаются	11	
							ОП-1			21. Наличие самоклеющейся пленки на лицевых поверхностях профилей створок и коробок (кроме изогнутых) должны быть защищены самоклеющейся пленкой.			ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.6) Лицевые поверхности профилей створок и коробок должны быть защищены самоклеющейся пленкой.	ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.4)	Лицевые поверхности профилей изделия защищены самоклеющейся пленкой						

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах		Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Применение
	Маркировка заказчика	Обозначение НД на продукцию						Обозначение НД на испытание	Нормативное значение			
11-5/18	2	3	5	4	6	7	8	9	10	11		
Ноябрь 2018г.	ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4StopRay V50-14-4М1-14-4М1	ОП-1	21.11 ÷ 22.11. 2018г.	Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² С/Вт	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) СНиП 23-02-2003 Не менее 0,51	ГОСТ 26602.1-99	0,758				
		ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4StopRay V50-14-4М1-14-4М1		ОП-1	Класс по показателю приведенного сопротивления теплопередаче	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1) А1-Д2	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1)	А2				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
11-5/18	Ноябрь 2018г.	ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4М1-14-4М1-14-И4	ОП-2	22.11 ÷ 23.11. 2018г.	Приведенное сопротивление теплопереда- че, м ² С/Вт	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) СНИП 23-02- 2003 Не менее 0,51	ГОСТ 26602.1-99	10	11
		ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4М1-14-4М1-14-И4	ОП-2		Класс по показателю приве- денного сопротивления теп- лопередаче	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1)	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1)			
		ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4	ОП-3	26.11 ÷ 27.11. 2018г.	Приведенное сопротивление теплопереда- че, м ² С/Вт	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл. 2) СНИП 23-02- 2003 Не менее 0,51	ГОСТ 26602.1-99		0,801	
		ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4М1-14Аг-4М1-14Аг-И4	ОП-3		Класс по показателю приве- денного сопротивления теп- лопередаче	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1)	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.1)			А1

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ИЗОЛЯЦИЯ ВОЗДУШНОГО ШУМА ТРАНСПОРТНОГО ПОТОКА**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах			Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
11-5/18	2 Ноябрь 2018г.	3 ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4StopRay V50-14-4МП-14-4МП	4	5 15.11 ÷ 16.11. 2018г.	6 Изоляция воздушного шума транспортного потока, дБА	7 ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	8 ГОСТ 30674-99 (табл. 2, п.5.3.1)	9 ГОСТ Р ИСО 10140-2-2012	10 33	11
		ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4StopRay V50-14-4МП-14-4МП	ОП-1		Класс по показателю звукоизоляции		ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3)	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.3)	В	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ОБЩИЙ КОЭФФИЦИЕНТ СВЕТОПРОПУСКАНИЯ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах		Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Маркировка заказчика	Обозначение НД на продукцию						Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
11-5/18	2	3	5	4	6	7	8	9	10	11		
	Ноябрь 2018г.	ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4StopRayV50-14-4М1-14-4М1	16.11 ÷ 19.11. 2018г.		Общий коэффициент светопропускания	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1, табл. 2)	ГОСТ 26602.4-2012	10			
		ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4StopRayV50-14-4М1-14-4М1		ОП-1	Класс изделий по показателю общего коэффициента пропускания света		0,35-0,60 (справочное значение)	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4)	0,435			
				ОП-1			А-Д	ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.4)	В			

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТЬ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах		Дата изготовления	Маркировка ИЛ	Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Маркировка заказчика	Обозначение НД на продукцию					Нормативное значение				
11-5/18	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Ноябрь 2018г.	ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4StopRayV50-14-4М1-14-4М1	ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4StopRayV50-14-4М1-14-4М1	ОП-1	19.11 ÷ 20.11. 2018г.	Объемная воздухопроницаемость G при ΔP=100Па м³/(ч.м²)	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.1 табл.2)	ГОСТ 26602.2-99 (п. 3)	5,0		
		ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4StopRayV50-14-4М1-14-4М1	ОП-1		Класс воздухопроницаемости		Не более 17	ГОСТ 23166-99 (п.4.7.2)	Б		

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКЕ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика			Маркировка ИЛ	Обозначение НД на продукцию			
11-5/18	2	3	5	6	7	9	10	11	
	Ноябрь 2018г.	ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400х1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4StopRayV50-14-4М1-14-4М1	4	1. Прогиб брусовых элементов от ветрового воздействия, (импост), мм при перепадах давления, вдвое превышающих верхние пределы для классов, указанных в классификации. $\Delta P_1 = 1998 \text{ Па}$	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 26602.5-2001 (п.4.1, п. 4.3 метод 1)	2,75	После снятия контрольного давления в результате 5-ти разового «открывания/ закрывания» створчатых элементов работоспособность и целостность конструкции сохраняется	

Приложение № 7
к протоколу испытаний № 11-5/18 от 27.11.2018г.

11-5/18	2 Ноябрь 2018г.	3 ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400х1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4StopRayV50-14- 4M1-14-4M1	4 ОП-1	5 21.11. 2018г.	6 2. Класс изделий по со- противлению ветровой нагрузке при 800-999 Па	7 ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструктор- ская доку- ментация	9 ГОСТ 23166-99 (п. 4.7.5)	10 Класс изде- лия при воздейст- вии кон- трольного давления 950Па. Б	11
---------	-----------------------	--	-----------	-----------------------	---	---	-------------------------------------	---	----

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЮ:
ПРОЧНОСТЬ СВАРНЫХ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

№ регистрации ИЛ	Сведения об образце				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП			Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Обозначение НД на продукцию			Обозначение НД на испытание	Нормативное значение	Обозначение НД на испытание			
11-5/18	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
	Ноябрь 2018г.	ООО «Стекландия» Угловые соединения створок/коробок 250х250мм ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design»	Угловые соединения коробки/створки УСС-1.1 УСС-1.2 УСС-1.3	20.11.2018г.	Прочность сварных угловых соединений, Н - створок	ГОСТ 30674-99 ГОСТ 23166-99	ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.3) не менее 800 Н (выдержка под нагрузкой не менее 3-х мин)	ГОСТ 30673-94 ГОСТ 30674-99 Схема А рис. 9	800 800 800	Образцы выдержали нагрузку 800Н без разрушения и образования трещин		
			УСК-1.1 УСК-1.2 УСК-1.3		- коробок			Визуально ГОСТ 30674-99 (п. 7.2.4)	800 800 800	Образцы выдержали нагрузку 800Н без разрушения и образования трещин		
			УСС-1.1 УСС-1.2 УСС-1.3 УСК-1.1 УСК-1.2 УСК-1.3		Состояние сварных швов		ГОСТ 30674-99 (п. 5.3.5) Отсутствие поджогов, непроваренных участков, трещин, изменение цвета в местах сварных швов		Поджоги, непроваренные участки, трещины, изменение цвета в местах сварки отсутствуют на всех образцах.			

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ:

БЕЗОТКАЗНОСТЬ ОКОННЫХ ПРИБОРОВ И ПЕТЕЛЬ, СОПРОТИВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЮ СТАТИЧЕСКИМ НАГРУЗКАМ, УСИЛИЯ, ПРИКЛАДЫВАЕМЫЕ К СТВОРКАМ/ПОЛОТНАМ ПРИ ОТКРЫВАНИИ/ЗАКРЫВАНИИ

№ регистрации ИЛ	Сведения об образцах				Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП) ед. измер.	Требования к ИП		Обозначение НД на прод.	Нормативное значение	Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Примечание
	Дата изготовления	Маркировка заказчика	Маркировка ИЛ	Обозначение НД на прод.									
11-5/18	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
	Ноябрь 2018г.	ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU DELIGHT-Design» СПД 4StopRayV50-14-4M1-14-4M1	ОП-1	09.11 ÷ 14.11. 2018г.	1. Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открытие/закрывание»	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99 Конструкторская документация	ГОСТ 23166-99 (п. 5.3.1 Табл.4) Не менее 20000 $\Delta a, \Delta b=0$ ΔS -не более 0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-80 (п. 2.1)	20000 $\Delta a, \Delta b=0$ $\Delta S=0,16$		11	Повреждения и разрушения петель отсутствуют.	
			ОП-1	14.11. 2018г.	2. Сопротивление статическим нагрузкам, Н: - действующим перпендикулярно плоскости створки - действующим в плоскости створки		Не менее 250 Δf не более 0,5%	ГОСТ 24033-80 (п. 2.3)	250 $\Delta f=0,19\%$			Повреждения и разрушения петель отсутствуют.	
			ОП-1				1000 $\Delta a, \Delta b$ не более $\pm 0,1\%$ ΔS не более +0,5 мм на 1 м длины	ГОСТ 24033-80 (п. 2.2)	1000 $\Delta a, \Delta b=0$ $\Delta S=+0,20$			Повреждения и разрушения петель отсутствуют.	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
11-5/18	Ноябрь 2018г.	ООО «Стекландия» ОП ОСП 1400x1300 ГОСТ 30674-99 Система профиля «REHAU» DELIGHT-Design» СПД 4StopRayV50- 14-4M1-14-4M1		15.11. 2018г.	- действующим на запорные приборы и ручки, Н	ГОСТ 23166-99 ГОСТ 30674-99	ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 500	ГОСТ 24033-80 (п. 2.4)	10	11
			ОП-1		3. Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, Н*м		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не менее 25	Методика испытаний	600	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют. Сохранение функцио- нальных свойств образца
			ОП-1		4. Усилие, прикла- дываемое к створ- кам при их закры- вании до требуюмо- го сжатия уплот- няющих прокладок, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 120	Методика испытаний	25	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют. Сохранение функцио- нальных свойств образца
			ОП-1		5. Усилие, прикла- дываемое к створ- кам для их откры- вания, Н		ГОСТ 30674-99 (п.5.8.7) ГОСТ 23166-99 (п.5.4.4) Не более 50	Методика испытаний	89	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют. Сохранение функцио- нальных свойств образца
			ОП-1				Не более 50		32	Повреждения и разруше- ния петель отсутствуют. Сохранение функцио- нальных свойств образца

Заведующий лабораторией

Овчинников И. Г.

